



PLASMA



Каталог 2004/2005

Совершенство в сварке и резке!





Содержание

Плазменный резак

- Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“, воздушного охлаждения
ABIPLAS® CUT 70 4–5
- Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“, воздушного охлаждения
ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT 6–7
- Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“, воздушного охлаждения
ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT 8–9
- Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“, жидкостного охлаждения
ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT 10–11
- Плазменный резак PSB, воздушного охлаждения
PSB 31 S 12–13
- Плазменный резак PSB, воздушного охлаждения
PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT-PSB 121 L 14–15

Горелки для плазменной сварки

- Горелка плазменной сварки „ABIPLAS® WELD“, жидкостного охлаждения
ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT 16–17

Расходный материал

- Бикоксы, силовые жилы, кабеля управления, шланги, рукоятки и др. 18–19

Принадлежности

- Принадлежности для резки по контуру, сепаратор конденсата 20

Блоки принудительного охлаждения

- WK 23 / WK 43 21

Принадлежности для сварки и резки

- Охлаждающий агент, байонетные разъёмы, штекеры для сварочного кабеля и др. 22–23

Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“ воздушного охлаждения **Мощность до 70 А**

Плазменные резаки, серии ABIPLAS® CUT, предназначены исключительно для плазменной резки сжатым воздухом в качестве плазмообразующего и охлаждающего газа во всех процессах резки.

Широкий выбор плазменных сопел, электродов и принадлежностей, обеспечивает широкое применение плазменного резака. „ABIPLAS® CUT“ идеально подходит для долгосрочного пользования работая даже в трудных условиях как в ручном, так и в автоматическом режиме (ABIPLAS® CUT 110 MT и ABIPLAS® CUT 150 MT).

- Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивают длительный срок эксплуатации резака и расходного материала.
- Рукоятка с длинным выключателем дает возможность держать руку на большом расстоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неустрашающую работу.
- Быстроизнашивающиеся детали легко заменяемы (в том числе изолятор).
- Большой выбор расходного материала и принадлежностей.



ABIPLAS® CUT 70














Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

- Тип охлаждения: воздушное
- Нагрузка: 70 А (60% ПВ)
50 А (100% ПВ)
- Обеспечение газом: сжатый воздух как плазмообразующий и охлаждающий газ
– давление газа 4,8–7 бар
– рабочее давление 5,5 бар
– необходимое количество воздуха 155 л/мин при 5,5 бар
– время протекания воздуха после отключения 60 сек.
- Напряжение поджига: 7 kV
- Максимальный рез: 25 мм при 70 А
15 мм при 50 А зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		№ заказа 6 m	Головка резака	
Тип	Разъём		Тип	№ заказа
ABIPLAS® CUT 70	гаечный G1/4"	742.D004	ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	центральный *	742.D037	ABIPLAS® CUT 70	742.D022

* Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям стандарта EN 60 974-1 центральный разъём на источнике питания. При заказе резака укажите тип источника и разъём.

Расходный материал

Изолятор								
	742.D012							
Электроды (5 шт.)		Стандартный		Длинный				
		742.D056		742.D057				
Завихрительное кольцо (2 шт.)								
	742.D073							
Сопла		Стандартное (10 шт.)		Стандартное с канавкой (10 шт.)		Длинное (5 шт.)		Длинное с канавкой (10 шт.)
Ø 0,9 мм / 30 А		742.D008		742.D027		742.D014		742.D029
Ø 1,1 мм / 30–50 А		–		–		742.D038		–
Ø 1,1 мм / 30–60 А		742.D018		742.D028		–		–
Ø 1,2 мм / 50–70 А		742.D041		–		–		–
Защитный колпачок								
	742.D023							
Дистанционная пружина (2 шт.)								
	742.D010							
Сопло для снятия фасок								
	742.D047							
Коронное сопло								
	742.D048							
Удлиненное коронное сопло								
	742.D060							

Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“ воздушного охлаждения **Мощность до 110 А**

- Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивают длительный срок службы резака и расходного материала.
- Рукоятка с длинной кнопкой включения позволяет держать руку на большом расстоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неустрашающую работу.
- Быстроизменяющиеся детали резака легко заменяемы (в том числе изолятор).
- Большой выбор расходного материала и принадлежностей.

ABIPLAS® CUT 110



ABIPLAS® CUT 110 MT

ABIPLAS® CUT 110 **ABIPLAS® CUT 110 MT**

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения: воздушное
 Нагрузка: 110 А (60% ПВ)
 90 А (100% ПВ)

Обеспечение газом: сжатый воздух как плазмообразующий и охлаждающий газ
 – давление газа 4,8-7 бар
 – рабочее давление 5,5 бар
 – необходимое количество воздуха 180 л/мин при 5,5 бар
 – время протекания воздуха после отключения 60 сек.

Напряжение поджига: 7 kV
 Максимальный рез: 40 мм при 110 А
 35 мм при 90 А зависит от режущего материала и источника питания













Укомплектованный резак		№ заказа 6 м	Головка резака	
Тип	Разъём		Тип	№ заказа
ABIPLAS® CUT 110	гаечный G1/4"	745.D001	ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	центральный *	745.D048	ABIPLAS® CUT 110	745.D025

Укомплектованный резак		Защита от изгиба	№ заказа 6 м	Головка резака	
Тип	Разъём			Тип	№ заказа
ABIPLAS® CUT 110 MT	гаечный G1/4"	резиновая	745.D035	ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	гаечный G1/4"	пружинная	745.D049	ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	центральный *	резиновая	745.D059	ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	центральный *	пружинная	745.D060	ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051

* Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резака укажите тип источника и разъём.

ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

Расходный материал

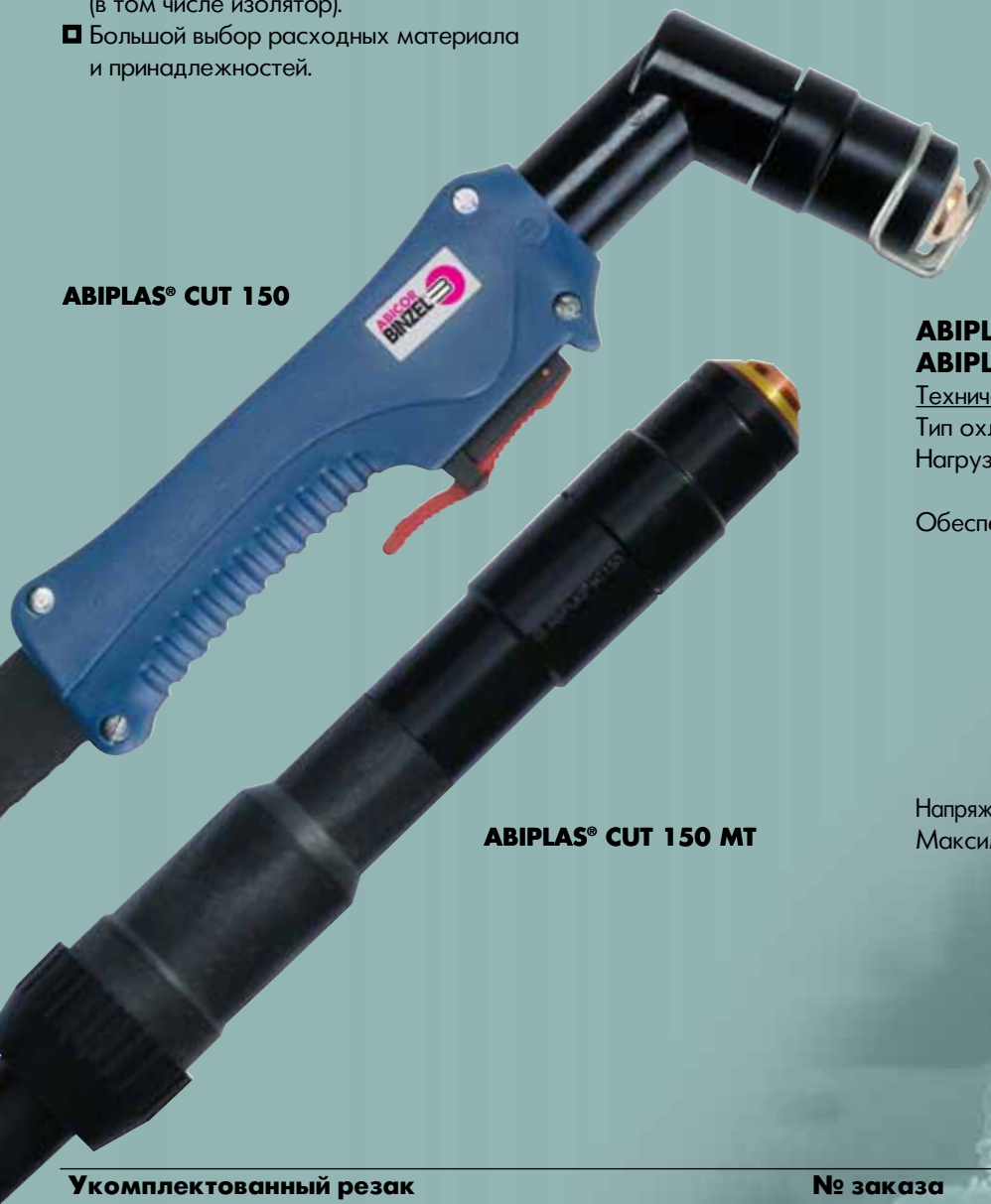
Изолятор								
	745.D020							
Электроды (5 шт.)		Стандартный		Длинный				
		745.D008		745.D016				
Завихритель (2 шт.)								
	745.D113							
Сопла (5 шт.)		Стандартное		Для строжки канавок		Длинное		Длинное с канавкой
Ø 1,0 мм / 30–50 А		745.D018	–	–	–	–	–	
Ø 1,2 мм / 40–70 А		745.D010	–	–	–	–	–	
Ø 1,2 мм / 50 А		–	–	745.D066	–	–	745.D068	
Ø 1,4 мм / 70–90 А		745.D017	–	–	–	–	–	
Ø 1,6 мм / 90–110 А		745.D065	–	–	–	–	–	
Сопло для строжки канавок		–	745.D067	–	–	–	–	
Защитный колпачок								
	745.D026							
Дистанционная пружина* (2 шт.)								
	745.D012							
Сопло для снятия фасок*								
	757.D040							
Коронное сопло*								
	757.D046							

* При использовании ручного резака.

Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“ воздушного охлаждения **Мощность до 150 А**

- ▣ Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивают длительный срок службы резака и его расходных частей.
- ▣ Рукоятка с длинной клавишей выключения позволяет держать руку в большом расстоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неустраивающую работу.
- ▣ Быстроизнашивающиеся детали легко заменимы (в том числе изолятор).
- ▣ Большой выбор расходных материала и принадлежностей.

ABIPLAS® CUT 150



ABIPLAS® CUT 150 MT

ABIPLAS® CUT 150 **ABIPLAS® CUT 150 MT**

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения: воздушное
Нагрузка: 150 А (60% ПВ)
120 А (100% ПВ)

Обеспечение газом: сжатый воздух как плазмообразующий и охлаждающий газ
- давление газа 4,8-7 бар
- рабочее давление 5,5 бар
- необходимое количество воздуха 235 л/мин при 5,5 бар
- время протекания воздуха после отключения 60 сек.

Напряжение поджига: 7 kV
Максимальный рез: 55 мм при 150 А
45 мм при 120 А зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		№ заказа 6 м	Головка резака	
Тип	Разъём		Тип	№ заказа
ABIPLAS® CUT 150	гаечный G1/4"	757.D001	ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	центральный*	757.D023	ABIPLAS® CUT 150	757.D020

Укомплектованный резак			№ заказа 6 м	Головка резака	
Тип	Разъём	Защита от изгиба		Тип	№ заказа
ABIPLAS® CUT 150 MT	гаечный G1/4"	резиновая	757.D029	ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	гаечный G1/4"	пружинная	757.D026	ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	центральный*	резиновая	757.D033	ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	центральный*	пружинная	757.D034	ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028

* Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резак укажите тип источника и разъём.

ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

Расходный материал

Изолятор			
	757.D032		
Электроды (5 шт.)	Стандартный	Длинный	
	 757.D008	 757.D017	
Завихритель (2 шт.)			
	757.D060		
Сопла (5 шт.)	Стандартное	Для строжки канавок	Длинное с канавкой
Ø 1,2 мм / 50 А	757.D037	–	757.D016
Ø 1,2 мм / 70 А	757.D037	–	–
Ø 1,5 мм / 70–90 А	757.D009	–	–
Ø 1,6 мм / 90–120 А	757.D010	–	–
Ø 1,8 мм / 120–150 А	757.D011	–	–
Сопло для строжки канавок	–	757.D015	–
Защитный колпачок			
	757.D042		
Дистанционная пружина* (2 шт.)			
	745.D012		
Сопло для снятия фасок*			
	757.D040		
Коронное сопло*			
	757.D046		

* При использовании ручного резака.

Плазменный резак „ABIPLAS® CUT“ жидкостного охлаждения

Мощность до 200 А

Свойственный дизайн, новейшая и компетентная технология – ABIPLAS® CUT 200 W, жидкостного охлаждения ABICOR BINZEL плазменный резак (ручной и механический).

Непосредственное охлаждение плазменных электродов обеспечивает длительный срок службы электродов и плазменных сопел, а также несложный монтаж легко заменимых запасных частей – это лишь два преимущества плазменных резаков данной модели.

Высокая эффективность, лучший результат резки и более широкого использования. Это результаты, которые особенно ценятся при ежедневном использовании.

ABIPLAS® CUT 200 W MT



ABIPLAS® CUT 200 W

ABIPLAS® CUT 200 W ABIPLAS® CUT 200 W MT

Стандартная комплектация:

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения:	жидкостное
Нагрузка:	200 А (при 100% ПВ)
Ток поджига:	15–27 А (макс. 29 А)
Тип газа:	сжатый воздух
Рабочее давление (давление потока)	
Давление у выхода из резака (бар):	3,5–4,5
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло	1,8 мм
Воздух для плазмы (л/мин):	около 39
Воздух для мягкого пуска (л/мин):	≥ 15
Последующий поток (сек.):	> 20

Специальная комплектация:

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения:	жидкостное
Нагрузка:	160 А (при 100% ПВ)
Сила тока поджига:	15–27 А (макс. 29 А)
Тип газа:	сжатый воздух
Рабочее давление (давление потока)	
Давление у выхода из резака (бар):	3,5
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло	1,8 мм
Воздух для плазмы (л/мин):	около 21
Воздух для мягкого пуска (л/мин):	≥ 15
Последующий поток (сек.):	> 20

Укомплектованный резак (стандартная комплектация)

Тип	Разъём	№ заказа		Головка резака	
		6 m	12 m	Тип	№ заказа
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0050	758.0062	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1012	758.1019	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный *	758.0054	758.0063	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный *	758.1015	758.1020	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016









Укомплектованный резак

Тип	Разъём	№ заказа		Головка резака	
		6 m	12 m	Тип	№ заказа
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0052	758.0064	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1014	758.1021	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный *	758.0061	758.0065	ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный *	758.1018	758.1022	ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

* Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резака укажите тип источника и разъём.

ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

Расходный материал

Изолятор		
	757.D032	
Электроды (10 шт.)	 Стандартный	 Специальный*
	758.0030	758.0031
Завихритель	 Стандартное	 Специальное*
	757.D060	758.0028
Сопла (10 шт.)	Стандартное	Специальное*
Ø 1,2 мм	758.0035	758.0040
Ø 1,4 мм	758.0036	758.0041
Ø 1,6 мм	758.0037	758.0042
Ø 1,8 мм	758.0038	758.0043
Ø 2,0 мм	758.0039	758.0044
Защитный колпачок		
	758.0020	
Защитное сопло против брызг		
	758.0026	
Сопло для снятия фасок **		
	758.0027	

* Внимание!

Плазменные резаки специальной комплектации предназначены для источников питания без мягкого пуска или для источников, с которыми резаки с стандартной комплектацией имеют проблему с поджигом.

** Сопла для снятия фасок при использовании плазменных резаков MT выполняет установочную функцию.

Плазменный резак „PSB“ воздушного охлаждения

Мощность до 30 А

Плазменный резак PSB 31 – крепкая и надёжная конструкция, с устройством автоматического выключения, для ручной плазменной резки.

В зависимости от комплектации расходного материала и шлангового пакета, плазменные резаки PSB 31 можно разделить на следующие типы:

- ▣ одногазовый с контактным поджигом (KZS)
- ▣ одногазовый с поджигом короткого замыкания (KKS)
- ▣ одногазовый с поджигом высокочастотного импульса (HFS)



PSB 31 KZS
PSB 31 HFS
PSB 31 KKS

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения: воздушное
 Нагрузка: 30 А DC (60% ПВ)
 Газ (воздух): как плазмообразующий и охлаждающий газ

Давление у выхода из резака (бар): 3,5-4,5 бар

Необходимое количество воздуха: 130 л/мин

Время протекания воздуха после выключения: около 60 сек.

Напряжение поджига: 7 kV

Максимальный рез: макс. 10 мм, зависит от режущего материала и источника питания







Укомплектованный резак		№ заказа		Головка резака	
Тип	Разъём	4 м	6 м	Тип	№ заказа
PSB 31 KZS	одногазовый с контактным поджигом	742.0046	742.0087	PSB 31 S	742.0104
PSB 31 HFS	одногазовый с безконтактным поджигом	742.0109	742.0134	PSB 31 S	742.0104
PSB 31 KKS	одногазовый с поджигом короткого замыкания	742.0135	742.0136	PSB 31 S	742.0104

Внимание! Предостережение:

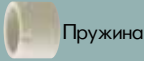


Любые работы по обслуживанию резака должны производиться при отключённом источнике питания, независимо, производится ли замена расходных частей или заменяется полностью резак.





PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS


Расходный материал

	 KZS вариант	 KKS вариант	  HFS вариант	
	Электроды (10 шт.)			
15,0 мм	742.0015	742.0015	742.0015	–
15,5 мм Стандартный	742.0016	742.0016	742.0016	–
17,5 мм	–	–	–	744.0064

	 KZS вариант	KKS вариант	HFS вариант	
	Пружина (10 шт.)			
	744.0024	–		–

	 Пружина KZS вариант	 Изолятор KKS вариант	 Изолятор HFS вариант	
	Пружина/ Изолятор (10 шт.)			
	742.0025	742.0082	742.0038	

	 KZS вариант	 KKS вариант	  HFS вариант	
	Сопла (10 шт.)			
Ø 1,0 мм	742.0011	742.0083	742.0011	742.0030
Ø 1,2 мм	742.0026	742.0105	742.0026	–

	KZS вариант	 KKS вариант	HFS вариант	
	Пружина (10 шт.)			
	–	742.0084		–

	 KZS вариант	 KKS вариант	 HFS вариант	
	Защитный колпачок (10 шт.)			
	742.0004	742.0086	742.0004	

	KZS вариант	 KKS вариант	 HFS вариант	
	Дистанционная пружина (10 шт.)			
	–	742.0089	742.0089	

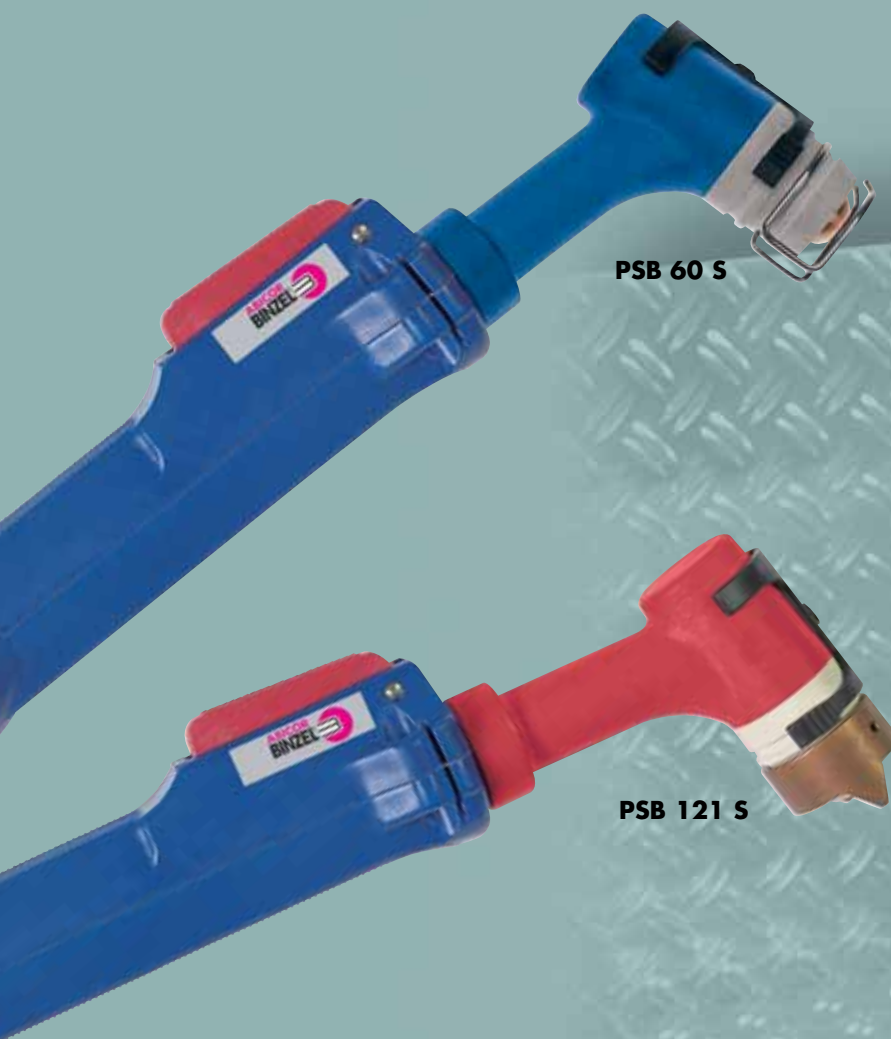
	 KZS вариант	 KKS вариант	 HFS вариант	
	Предохранительная скоба			
	742.0099	742.0099	742.0099	

Плазменный резак „PSB“ воздушного охлаждения

Мощность до 100 А

PSB 60 - одногазовый и PSB 121 - двухгазовый – надёжные конструкции, с многолетним опытом производства, актуальные до настоящего времени:

- ▣ ручные резаки с устройством автоматического отключения
- ▣ для источников с высокочастотным поджигом



PSB 60 S

PSB 121 S



AUT PSB 60 L

AUT PSB 121 L

PSB 60 S / AUT PSB 60 L

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	60 А DC (при 35% ПВ)
Газ (воздух):	<u>плазмообразующий и охлаждающий</u>
Давление у выхода резака:	5-6 бар
Необходимый поток:	150 (л/мин)
Время подачи газа после отключения:	около 60 сек.
Напряжение поджига:	7 kV
Максимальный рез:	макс. 15 мм

PSB 121 S / AUT PSB 121 L

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	100 А DC (при 35% ПВ)
Газ (воздух):	<u>плазмообразующий газ</u>
- давление у выхода резака:	3,5-4,5 бар
- необходимое количество воздуха:	15 л/мин
	<u>охлаждающий газ</u>
-давление у выхода резака:	5,5-7 бар
- необходимое количество:	150 (л/мин)
Время протекания воздуха после отключения:	около 60 сек.
Напряжение поджига:	7 kV
Максимальный рез:	макс. 40 мм

Укомплектованный резак Тип	Разъём	№ заказа		Головка резака	
		4 м	6 м	Тип	№ заказа
PSB 60 S	одногазовый /с держателем пружины и пружиной	745.0051	745.0038	PSB 60 S	745.0035
AUT PSB 60 L	одногазовый / с держателем пружины	–	745.0025	AUT-PSB 60 L	745.0021
PSB 121 S	двухгазовый / с держателем пружины и угловым соплом	747.0078	747.0075	PSB 121 S	747.0136
AUT PSB 121 L	двухгазовый / с держателем пружины	–	747.0010	AUT-PSB 121 L	747.0005

Внимание! Предостережение:

Любые работы по обслуживанию резака должны производиться при отключённом источнике питания - независимо, производится ли замена расходных частей или заменяется полностью резак.

PSB 60 S / AUT-PSB 60 L / PSB 121 S / AUT PSB 121 L

Расходный материал

Электроды (10 шт.)



	743.0441
--	----------

Сопла (10 шт.)



Ø 1,0 мм	743.0122	743.0202
Ø 1,3 мм	743.0142	743.0261
Ø 1,5 мм	743.0132	743.0203
Ø 1,8 мм	743.0209	743.0262
Ø 2,0 мм	743.0355	-

Защитные/ дистанционные колпачки



Защитный колпачок

Дистанционная насадка

Защитный колпачок для проделки фасок

	743.0131	743.0125	743.0114
--	----------	----------	----------

Держатель пружины, угловое сопло/ держатель дистанц. пружины



Насадка, угловая для защитного колпачка

Угловое сопло

Дист. пружина

Дист. насадка

Дист. насадка

	743.0267	743.0149	743.0170	743.0127	743.0168	-
--	----------	----------	----------	----------	----------	---

Держатель насадок



	-	743.0126	-
--	---	----------	---

Предохранительная скоба



	743.0407
--	----------

Плазменная горелка „ABIPLAS® WELD“ жидкостное охлаждение

ABICOR BINZEL предлагает новое поколение экономичных плазменных горелок ABIPLAS® WELD. Благодаря небольшим размерам горелки облегчается работа с деталями самых сложных геометрических конструкций. Стабильный сварочный процесс гарантирует работу без брызг и высокое качество шва. Благодаря этому нет необходимости в доработках после сварочного процесса как ручным, так и автоматическим способом.



**ABIPLAS® WELD
100 W MT**

**ABIPLAS® WELD
150 W MT**

ABIPLAS® WELD 100 W

**ABIPLAS® WELD 100 W
ABIPLAS® WELD 100 W MT**

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения: жидкостное
 Сварочный ток: 3–100 А
 ПВ: 100%
 Скорость сварки: V_s до 1,5 м/мин
 Диаметр сопла: 0,8–3,2 мм

**ABIPLAS® WELD 150 W
ABIPLAS® WELD 150 W MT**

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Тип охлаждения: жидкостное
 Сварочный ток: 70–150 А
 ПВ: 100%
 Скорость сварки: V_s до 4,0 м/мин
 Диаметр сопла: 2,0–3,6 мм

Укомплектованный резак

Тип	Разъём*	№ заказа		Головка резака
		4 м	8 м	№ заказа
ABIPLAS® WELD 100 W	центральный	698.0075	698.0085	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	центральный	698.1010	698.1011	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 180	центральный	698.1013	698.1014	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	центральный	698.2023	698.2024	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	центральный	698.3009	698.3010	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 180	центральный	698.3011	698.3012	698.3001

* Другие типы разъёмов (с центральным или гаечным разъёмом) по запросу.

ABIPLAS® WELD 100 W / MT ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Расходный материал

ABIPLAS® WELD 100 W / MT

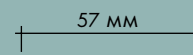
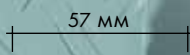
ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Колпачок горелки



Ø 1,0 мм	698.0058	–
Ø 1,6 мм	698.0059	698.2033
Ø 2,4 мм	698.0016	698.2030
Ø 3,2 мм	698.0027	698.2012

Вольфрамовые электроды



Ø 1,0 мм	698.0064	–
Ø 1,6 мм	698.0065	698.0065
Ø 2,4 мм	698.0066	698.0066
Ø 3,2 мм	698.0067	698.0067

Керамические втулки



Ø 1,0 мм	698.0054	–
Ø 1,6 мм	698.0055	698.2035
Ø 2,4 мм	699.0081	698.2032
Ø 3,2 мм	698.0029	698.2020

Изоляционное кольцо



	698.0048	699.0041
--	----------	----------

Плазменные сопла



Ø 0,8 мм	698.0060	698.0077	–
Ø 1,2 мм	698.0061	698.0078	698.2036
Ø 1,4 мм	–	–	698.2037
Ø 1,6 мм	–	–	698.2038
Ø 1,7 мм	698.0062	698.0079	–
Ø 1,8 мм	–	–	698.2014
Ø 2,0 мм	–	–	698.2015
Ø 2,3 мм	698.0019	698.0080	698.2016
Ø 2,6 мм	698.0063	698.0081	698.2017
Ø 3,0 мм	698.0030	–	698.2018
Ø 3,6 мм	698.0053	–	–

Газовый диффузор



	698.0012	698.2009
--	----------	----------

Защитный колпачок



	698.0015	698.0082	699.0071
--	----------	----------	----------

Держатель электрода



	698.0018	698.0083	698.2019
--	----------	----------	----------

Шланги, силовые кабеля, провода управления и высокого напряжения

I. Шланговый пакет плазменного резака с воздушным охлаждением

Тип	Силовой кабель		Викох		Высоковольтный кабель погонный м	Кабель управления 2-жильный погонный м
	4 м	6 м	4 м	6 м		
ABIPLAS® CUT 70	–	116.D003	–	–	100.0074	100.0018
ABIPLAS® CUT 110	–	116.D003	–	–	100.0074	100.0018
ABIPLAS® CUT 110 MT	–	116.D003	–	–	100.0074	100.0018
ABIPLAS® CUT 150	–	116.D004	–	–	100.0074	100.0018
ABIPLAS® CUT 150 MT	–	116.D004	–	–	100.0074	100.0018
PSB 31 KZS	–	–	189.0001	189.0004	–	–
PSB 31 HFS	116.0470	116.0472	–	–	100.0074	100.0099
PSB 31 KKS	–	–	189.0001	189.0004	–	–
PSB 60 S	–	–	117.0132	117.0133	100.0074	100.0099
AUT PSB 60 L	–	–	–	117.0020	100.0074	–
PSB 121 S	–	–	117.0033	117.0004	100.0074	100.0099
AUT PSB 121 L	–	–	–	117.0010	100.0074	–

II. Шланговый пакет плазменного резака с жидкостным охлаждением

Тип	Силовой кабель EA		Силовой кабель ZA		Высоковольтный кабель погонный м	Кабель управления 2-жильный погонный м
	6 м	12 м	6 м	12 м		
ABIPLAS® CUT 200 W	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0018
ABIPLAS® CUT 200 W MT	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0018

III. Шланговый пакет плазменной горелки с жидкостным охлаждением

Тип	Силовой кабель 1		Силовой кабель 2		Высоковольтный кабель погонный м	Кабель управления 7-жильный погонный м
	4 м	8 м	4 м	8 м		
ABIPLAS® WELD 100 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 100 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	–
ABIPLAS® WELD 150 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	–

IV. Газовые, наружные, шланги подачи воды

Тип	Газовый погонный м	Шланг подачи жидкости погонный м		Шланг возврата погонный м	Наружный шланг погонный м	
		6 м	8 м		6 м	8 м
ABIPLAS® CUT 70	–	–	–	–	107.D004	–
ABIPLAS® CUT 110	–	–	–	–	107.D004	–
ABIPLAS® CUT 110 MT	–	–	–	–	107.D004	–
ABIPLAS® CUT 150	–	–	–	–	107.D005	–
ABIPLAS® CUT 150 MT	–	–	–	–	107.D005	–
ABIPLAS® CUT 200 W	109.0032	–	109.0057	109.0056	–	107.0004
ABIPLAS® CUT 200 W MT	109.0032	–	109.0057	109.0056	–	107.0004
PSB 31 KZS	–	–	–	–	–	–
PSB 31 HFS	–	–	–	–	–	110.0018
PSB 31 KKS	–	–	–	–	–	–
PSB 60 S	–	–	–	–	–	105.0005
AUT PSB 60 L	–	–	–	–	–	105.0005
PSB 121 S	102.0124	–	–	–	–	105.0005
AUT PSB 121 L	102.0124	–	–	–	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 100 W	109.0055	–	109.0011	109.0011	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 100 W MT	109.0055	–	109.0011	109.0011	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 150 W	109.0055	–	109.0011	109.0011	–	105.0005
ABIPLAS® WELD 150 W MT	109.0055	–	109.0011	109.0011	–	105.0005

Кожанный шланговый пакет, зажимы, рукоятки и трубчатые рукоятки

V. Кожанный шланговый пакет и соединение

Тип	Описание	№ заказа
ABIPLAS® WELD 100 W	Кожанный шланг 0,8 м	108.0028
ABIPLAS® WELD 150 W		
ABIPLAS® WELD 100 W	Шланговое соединение кожанного и наружного шлангов	400.0391
ABIPLAS® WELD 150 W		

VI. Зажимы

Тип	№ заказа (20 штук)	Для шлангов					
		102.0124	109.0011	109.0032	109.0055	109.0056	109.0057
Зажим D=9,0 с вставным кольцом 9,5	173.0001	•		•		•	•
Зажим D=6,2 с вставным кольцом 6,6	173.0006				•		
Зажим D=7,5 с вставным кольцом 8,0	173.0007		•				
Зажим D=5,7 с вставным кольцом 6,1	173.0008				•		

VII. Рукоятки, модули управления, выключатели, предохранители и шаровые соединения / втулки

Тип	Рукоятки	Модули управления вверх/вниз	Выключатели	Предохранители случайного включения	Шаровые соединения / втулки
ABIPLAS® CUT 70	745.D046	–	185.D039	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 110	745.D046	–	185.D039	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 150	757.D003	–	185.D039	400.D252	–
ABIPLAS® CUT 200 W	758.D001	–	185.D039	–	–
PSB 31 KZS / KKS	742.0044	–	185.0010	–	002.0064
PSB 31 HFS	742.0044	–	185.0010	–	742.0185
PSB 60 S	743.0038	–	–	–	–
PSB 121 S	743.0038	–	–	–	–
ABIPLAS® WELD 100 W	180.0109	400.0940	–	–	400.0991
ABIPLAS® WELD 150 W	180.0109	400.0940	–	–	400.0991

VIII. Трубчатая рукоятка, адаптер, накидная гайка, защитная пружина и держатель горелки

Тип	трубчатая рукоятка	адаптер трубчатой рукоятки	накидная гайка	защита от изгиба	держатель горелки
ABIPLAS® CUT 110 MT	752.0311	–	400.0137	500.0234	745.D052
ABIPLAS® CUT 150 MT	752.0311	–	400.0137	500.0233	745.D052
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1008	–	–	–	780.0260
AUT PSB 60 L	743.0211	–	–	–	–
AUT PSB 121 L	743.0211	–	–	–	–
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1009	698.0032	–	775.1341	–
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.1009	698.0032	–	775.1341	–

Принадлежности для резки по контуру, сепараторы конденсата

IX. Набор принадлежностей для резки по контуру

Тип	Каретка для резки		Штанга		Держатель штанги	
	по контуру	250 мм	440 мм	шпилька	шпилька с резьбой	
PSB 31	742.0187	743.0345	743.0346	743.0342	743.0343	
PSB 60 S / PSB 121 S						
с дистанционной пружиной	743.0049	743.0345	743.0346	743.0342	743.0343	
с защитным колпачком	742.0027	743.0345	743.0346	743.0342	743.0343	
ABIPLAS® CUT 70	742.D043	742.D052	–	743.0342	–	
ABIPLAS® CUT 110	745.D070	742.D052	–	743.0342	–	
ABIPLAS® CUT 150	745.D070	742.D052	–	743.0342	–	
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.0056	742.D052	–	743.0342	–	

X. Сепараторы конденсата

Тип	№ заказа
Сепаратор конденсата	743.0294
Сменный фильтр сепаратора конденсата	743.0384

Блоки принудительного охлаждения WK 23 / WK 43

Переносные блоки охлаждения для самого широкого применения!

□ Простой в использовании

Подключение (подача и выход) с помощью быстросъёмных соединений.

□ Компактные размеры

Не занимают много рабочего места

□ Надёжная конструкция

Нержавеющая ёмкость и надёжный корпус

□ Несложные в обслуживании

Прозрачный датчик уровня жидкости



WK 23

WK 43

Технические характеристики:

Модель	WK 23	WK 43
Теплообменник:	2 рядный	4 рядный
Насос 50 Hz (степень защиты IP 54)	Макс. высота подачи: Н макс. 32 м Объём подачи на разъёме G3/8": Q макс. 13,5 л/мин.	Макс. высота подачи: Н макс. 32 м Объём подачи на разъёме G3/8": Q макс. 13,5 л/мин.
Насос 60 Hz (степень защиты IP 54)	Макс. высота подачи: Н макс. 32 м Объём подачи на разъёме G3/8": Q макс. 16,0 л/мин.	Макс. высота подачи: Н макс. 32 м Объём подачи на разъёме G3/8": Q макс. 16,0 л/мин.
Мощность охлаждения (RT=22°C)	около 1000 W при 1 л/мин.	около 1300 W при 1 л/мин.
Габариты (ШхДхВ)	253x270x460мм	253x270x516 мм
Вес:	17 кг	18 кг
Вместимость ёмкости:	7 л	7 л

Тип	Напряжение сети	Частота	Мощность двигателя	Номинальный ток	№ заказа
WK 23	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0214
WK 23	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0135
WK 23	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
WK 23	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0210
WK 23	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6/1,6 A	850.0144
WK 43	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0215
WK 43	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0156
WK 43	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159
WK 43	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0211
WK 43	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,6 A/1,6 A	850.0165

Указания по эксплуатации:

Для охлаждения установок и резаков для плазменной резки и сварки, используйте - BTC-15, специальный охлаждающий агент ABICOR BINZEL с морозостойкостью до -10°C необходимо подключать только с предохранителем двигателя! Рекомендуется вмонтировать датчик давления жидкости (850.0033)!

Приспособления для сварки

Для достижения лучших результатов ...

...во время сварочного процесса одним из важнейших факторов являются профессиональные приспособления для сварки. Если они подобраны соответствующим образом, сварочный аппарат будет работать долго и надежно.

Высококачественные приспособления для сварки увеличивают мощность, производительность и надежность Вашей горелки.

Не надейтесь „на авось“, желая достичь совершенства.

Положитесь на оригинальные приспособления для сварки фирмы ABICOR BINZEL.



2 Вставная втулка

BEV 10-25

Идент. №:

511.0004

3 Вставная втулка

BEV 35-50

Идент. №:

511.0014

4 Вставная втулка

BEV 50-70

Идент. №:

511.0030

5 Вставная втулка

BEV 70-95

Идент. №:

по требованию

6 Вилка сварочного кабеля

BSB 10-25

Идент. №: 511.0005

7 Вилка сварочного кабеля

BSB 35-50

Идент. №: 511.0015

8 Вилка сварочного кабеля

BSB 50-70

Идент. №: 511.0031

9 Вилка сварочного кабеля

BSB 70-95

Идент. №: 511.0042

10 Втулка сварочного кабеля BV 10-25
Идент. №:
511.0003

11 Втулка сварочного кабеля BV 35-50
Идент. №:
511.0013

12 Втулка сварочного кабеля BV 50-70
Идент. №:
511.0029

13 Втулка сварочного кабеля BV 70-95
Идент. №:
511.0040

14 Вставная вилка ВКВ 10-25
Идент. №:
511.0006

15 Вставная вилка ВКВ 35-50
Идент. №:
511.0016

16 Вставная вилка ВКВ 50-70
Идент. №:
511.0032

17 Вставная вилка ВКВ 70-95
Идент. №:
по требованию





18 Специальный хладагент BSC-15
 Специальный хладагент от BINZEL защищает все сварочное и режущее оборудование с жидкостным охлаждением
 Идентиф. №:
 5 л 192.0110
 20 л 192.0111
 200 л 192.0112

19 Кран

Идентиф. №:
 192.0109
 Для бачка
 вместимостью
 200 л



27 Коробка для приспособлений, большая
 Идентиф. № 192.0069

28 Коробка для приспособлений, малая
 Идентиф. № 192.0066



24 Опора для горелок TIG (FIX)
 Идентиф. №:
 193.0019

20 Многофункциональный ключ
 Идентиф. №: 191.0001

21 Многофункциональный ключ
 Идентиф. №: 191.0015

22 Универсальный ключ
 Идентиф. №: 750.0125

23 Ключ для электродов
 Идентиф. №: 743.0064

25 2-х компонентный клей
 Идент. №:
 191.0005

26 Специальный клей
 Идент. №:
 191.0034





Совершенство в сварке и резке!

Наша производственная программа:

▣ MIG/MAG

- Сварочные горелки для сварки в среде защитных газов
- Автоматические и специальные горелки
- Сварочные горелки Push-Pull
- Горелки с дымоотсосом
- Система центральных соединительных разъёмов

▣ TIG

- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки

▣ PLASMA

- Плазменные резаки
- Горелки для плазменной резки
- Автоматические и специальные горелки

▣ Роботопериферия

- Роботизированные горелки MIG/TIG/Plasma
- Антикренш система Robot Mount CAT2
- Система замены головок горелок ATS-Rotor
- Система замены инструмента WWS
- Блок обрезки проволоки DAV
- Станция очистки горелки BRS-LC и BRS-FP
- Участок подачи проволоки APD-MF

▣ Приспособления для сварки

- Блок принудительного охлаждения
- Байонетные разъёмы для сварочного кабеля
- Предотвращающие прилипание брызг аэрозоль, паста и т.д.



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: ++49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59-191
Internet: www.binzel-abicor.com